

中央発条工業株式会社

ハローワーク事業所番号 (4404-130003-5)

所在地	日田市新治町 5 0 3 番地	資本金	50,000,000 円	HP2次元コード
代表者	竹内 康晃	年商	4,200,000,000 円	
TEL	0973 - 22 - 1112	設立	1948 年 11 月	
従業員数	205名 (男性 145名 女性 60名)	URL	https://www.chksp.co.jp	

年間休日数	年次有給休暇消化日数(年)	月の平均残業時間	入社3年離職人数／過去3年入社人数		平均勤続年数	育児休業取得実績
120日	16.4日	5.5時間	7名 / 29名		16.0年	有
奨学金返還支援	資格取得制度	移住支援金支給対象求人サイト「おおいたジョブナビ」掲載	募集職種	大卒理系【技術職】生産技術、金型設計、製品設計等高卒【製造OP職】ばね製造に伴う各種設備操作等		
無	有	無				
職場見学などの受入		☒ 職場体験	☒ 企業見学	☐ 講師派遣		
インターンシップの受入		☒ 高校生	☒ 大学生	☒ 一般（年齢： 40 歳まで）		
求人可能対象		☒ 高卒	☒ 大卒	☒ 中途	☒ 障がい者	☒ 外国人 ☒ 高齢者
加入保険		☒ 雇用	☒ 労災	☒ 健康	☒ 厚生	☒ 財形 ☐ その他（ ）
退職金・年金		☐ 退職金共済	☒ 退職金制度	☐ 厚生年金基金	☐ 確定拠出年金	

企業PR・事業内容について

- ・主に自動車用の「精密金属ばね」を作っている会社で、「**西日本シェアNo.1**」を誇っております。
- ・金型設計～制作、製品設計～制作、熱処理、表面処理等の全行程を一貫して自社で行い、高い技術力で「**特許を多数取得**」しております。(現在、自動倉庫・自動搬送織り込みの新工場建設中)
- ・経営内容については、東京商工リサーチが推奨する「**Aランク優良企業**」に選ばれており、「日本企業の上位8%にランクインする企業」と評価されております。(東京商工リサーチ エラベル 九州・沖縄版優良企業ガイド2026より)
- ・働く環境については、「**大分県働き方改革推進企業**」として大分県知事表彰を受けております。(例：
①育児休業取得率 女性100%、男性100% ②社内給食制度 1食200円 ③通勤距離35km以上の社員への5年間家賃2万円社宅制度etc.)

職場・社風・求める人材について

弊社の経営理念には「高い**技術**と高い**心**」という言葉が3回使われています。「技術＝能力」、「心＝人物」です。他社に比べて、**能力よりも「人物を重視**」しており、人物も能力の一部分であると位置付けています。「高い心(人物)」とは簡単に言えば、「**素直さと向上心を持っている人**」であると考えます。

プロフェッショナルを目指して、「**閾値を超えて極める**」ことで「**高い技術**」を身に着ける ことが大切だとも考えております。

学生時代に「ばね」の勉強をした人は殆どいません。弊社社員も皆そうですので何も心配は必要ありません。入社後、先輩社員や上司がOJTでじっくりと指導致します。